This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

⑩日本国特許庁(JP)

①実用新案出願公開

⁽¹⁾ 公開実用新案公報 (U)

昭60-27796

@Int_Cl.4 A 47 K B 65 H 10/36 16/06 75/02

識別記号 庁内整理番号

6654-2D 8310-3F 7030-3F 7030-3F

❷公開 昭和60年(1985)2月25日

75/32

審査請求 有 (全 頁)

図考案の名称 ロールペーパーホルダー

> 砂実 图 昭58-120577

砂出 顯 昭58(1983) 8月1日

冏考 案 者 大 堂 砂出 願 人 大 堂

満 枚方市南船橋1-5-40 満 枚方市南船橋1-5-40

20代 理 人 弁理士 内田 敏彦



明 細 鸖

1 考案の名称

ロールペーバーホルダー

- 2 実用新案登録請求の範囲
- 3 考案の詳細な説明

本考案は、トイレツトペーパー等のロールペー

(1)

739





パー用ホルダーに関する。

従来、トイレットペーパー用等のロールペーパーホルダーはロールペーパー用支軸を有しているため、ロールペーパーの交換時は、上記ホルダーから支軸を脱嵌して使用済の中空芯を抜き取り、改めて新品のロールペーパーに削配支軸を挿入後、これをホルダーに嵌着させるという面倒を手間がその都度必要であつた。また、上記の如きホルダーには、支軸の縮退構造や、該支軸とホルダーとの飲合構造等、複雑な機構が採られており、製作コストが高価になるという欠点を有していた。

本考案は、上記の如き事情に鑑みてなされたものであつて、ロールペーパーの交換が簡単な操作によつてでき、しかも安価に製作できるロールペーパーホルダー(以下、本来ホルダーという)を提供することを目的とする。

以下本考案を、その実施例を示す図面に基づい て説明すると次のとおりである。

第1図は本考案の実施例を示す斜視図である。 同 図において本業ホルダーは、 通宜の金属板よりな 不近

り、基体1と覆蓋刃 6 とから構成されている。基体1 は壁面装着用の基部 2 と、該基部 2 の両側が 3 とがら一体的にされた側方挟持部 3 とがらからなり、これを平面視すれば、コウスになり、これを平面視すれば、コウスになり、これを平面では、ロールペーパーの側には、東 2 は 4 と 4 a とが夫々設けられて必ずのになった形状の上線部 同じになった形状の上線部 同じになった形状の上線部 同じになった形状の上線部 同じになった形状の上線部 同じになった形状の上線部 同じになった形状の上線部 同じになった形状の上線部 同じになった形状のより、 で 数 3 な 6 a が 付設されてかり、 両側方挟時 3 及び 3 a に 開閉可能に軸支されたものを示す)。

次に本案ホルダーの要旨構造とするところを説明する。

第1図の右方に示す側方挟持部3 a は、ロールベーパーの中空芯内径よりも細い。そして、該側方挟持部3 a は、削記尖端内側部よりも外方へ服ら





むように折曲して形成されており、この部分を平 面視すればくの字状になつているo また、側方挾 持部3 a と、該側方挾持部3 a の突端内側に設け られた支承突起4 a との接続部には、上方へ突出 する係止部 5 が設けられている。そして更に基体 1は、基部2を基準として両側方挾持部3,3 a、 支承突起4・4 a 及び係止部5 が夫々折曲されて 形成されており、これを展開すると第2図に示す よりになる。 すなわち、本案ホルダーは、基体 1 と覆蓋刃6との2部品接合によつてなつているも のである。尚、第2図中7は、本案ホルダーの壁 面装着用ビス穴を示し、8は覆蓋刃6の取付用穴 であるo また、削配係止部5は、ロールペーパー を支承したときの脱落を防止するものであり、支 承突起4a下端からの高さhは、ロールペーパー の中空芯内径より小さいものとする。

第3回は、覆蓋刃6を省略して示す本案ホルダーの平面回であつて、上記の如き本案ホルダーに ロールペーパーを装填する順序を示す。

第3図仏において、まず新品のロールペーパー9



の中空芯を矢符に示すよりに支承突起4 a 及び側 方挾持m3aに挿入する。次に同図向に示すよう に、矢符の如くロールペーパー9を回動させて軀 体壁面10と平行にする。しかる後、同図例に示 す如く、前記支承突起4 a の接続部に設けられた 係止部 5 が、ロールペーパー 9 の中空芯内より露 出するまで平行移動させ、同時に中空芯の他端側 開口部に支承突起4を挿入する。そして該係止部 5がロールペーパー9の側面に当接するよりに、 ロールペーパー9を両支承突起4及び4a上に載 せる。このようにして新品ロールペーパーの装填 は完了するo しかし、上記に示すロールペーパー 9 の装塡操作は、一操作どとに分説したために、 操作工程が多く感じられるが、実際に行なり操作 は、簡単な一操作であることはいりまでもない。 尚、使用後の中空芯を取り除くには、上記操作の 逆手順を行たえばよいものである。このように、 本菜ホルダーに装塡されたロールペーパー9は、 その巻き出し時において係止部5と、該係止邵5 が設けられていない側方挾持邸3の内面3bとに



よつて、中空芯の側面を挟持状に保持されて回動 するため脱落することはない。

なお、本実施例においては、一方側の側方挾持 部 3 a が、くの字状に折曲されたものを示したが、 両側方挾持部3及び3aが共に折曲形成されたも のでもよく、その折曲形状も、平面視した形状が コの字状又は半円状等であつてよい。また係止部 5 も、第4図に示すよりな垂直段状のものであつ てよいし、また同図の破線で示すよりな傾斜段状 化形成してもよいo また、前記実施例では金属製 板材より形成されたものを示したが、本案ホルダ ーは材料面で全く拘束されるものではなく、合成 樹脂、木材等任意な材料で形成することが可能で ある。そのため、例えば合成樹脂で形成する場合 は、支承突起4,4a及び係止配5の形状も任意 形状とすることができる。 このように構成及び形 状は実施の態様に応じて適宜変更可能なものであ る。

以上の説明で明らかなように、本考案に係るロールペーパーホルダーによれば、ロールペーパー

の装填及び交換が簡単な一操作によつて可能であり、しかも

の表域と

の表域と

の表が

の表が

の表が

のものであるから、

製造及び組み立てに要する

手間が軽減し、

製品の

定価も安価になる等、

製造的

、機能的

、価格的に

優れたものであるといえる。

4 図面の簡単な説明

図面は、本考案に係るロールペーパーホルダーの実施例を示すものであつて、第1図は斜視図、第2図は第1図における本業ホルダーの基体を展開して示す正面図、第3図(I)、(I)、(I)は本業ホルダーにロールペーパーを装填する手順を示す 機 蓋刃を省略した平面図、第4図は係止部の別態様を示す斜視図である。

3 , 3 a … 側方挾持部 1 … 基体 6a … 紙切刃 6 … 優蓋刃 4 , 4 a … 支承突起 5 … 係止部 9 … ロールペーパー

27796 四和60-公開家用

第1四

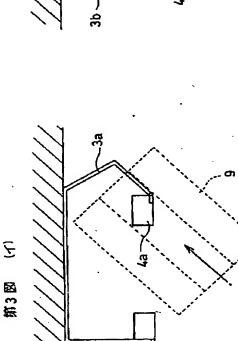
大學 摘 有型上 内田级沙

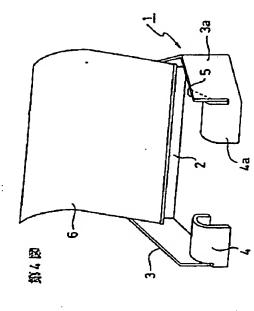


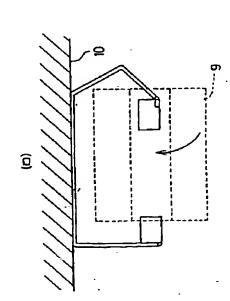
27796

四和60一

公開実用







3

3